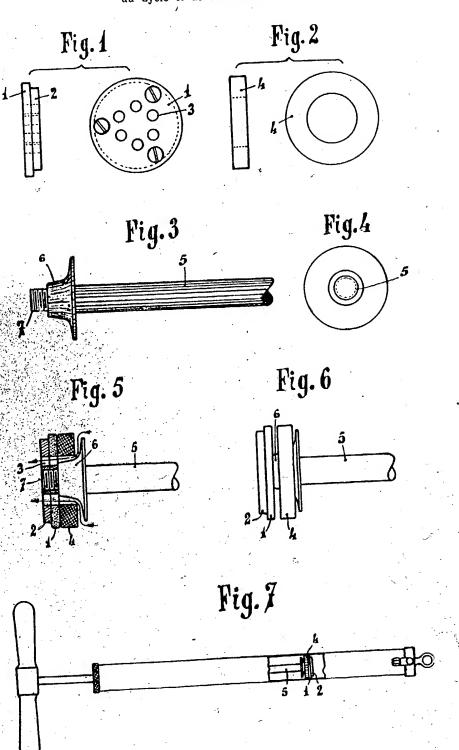
N° 544.898

Société dite :

Pl. unique

Compagnie Industrielle & Commerciale du Cycle & de l'Automobile



Div.__

OFFICE NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

X. — Transport sur routes.

1. — VOITURES.

N° 544.898

Perfectionnements apportés aux pompes pour pneumatiques d'automobiles et cycles.

Société dite: COMPAGNIE INDUSTRIELLE ET COMMERCIALE DU CYCLE ET DE L'AUTOMOBILE résidant en France (Seine).

Demandé le 22 décembre 1921, à 14^h 56^m, à Paris. Délivré le 6 juillet 1922. — Publié le 2 octobre 1922.

La présente invention a pour objet un perfectionnement apporté aux pompes usitées pour le gonflement des pneumatiques de voitures automobiles, cycles, etc.

5 Ces perfectionnements ont plus particulièrement pour objet la constitution du piston qui est composé d'une rondelle de caoutchouc vulcanisée d'une façon spéciale, perforée en son centre, et libre, vu sa souplesse différente en ses diverses parties, de faire ou non joint sur la partie tronconique située à la base du piston, et ainsi de permettre ou non l'accès de l'air selon la position du piston.

Le dessin annexé montre, à titre d'exemple, 15 ce nouveau dispositif de piston et la nouvelle pompe ainsi réalisée.

La fig. 1 montre en coupe et en plan les deux pièces : cuivre et fibre, situées à la base du piston,

de la rondelle de caoutchoue employée,

La fig. 3 est une vue longitudinale de la tige de piston,

La fig. 4 en est une vue en plan,

La fig. 5 est une vue partiellement en coupe montrant la position des diverses pièces du piston pendant l'aspiration,

La fig. 6 montre les mêmes pièces pendant le refoulement,

30 La fig. 7 est une vue d'une pompe ainsi l

équipée, une partie étant arrachée pour montrer le piston.

Dans ces sigures :

1, est une rondelle en fibre servant de guide dans le corps de pompe, elle est as-35 semblée à l'aide de vis à une rondelle de cuivre 2 située à la base du piston, ces deux rondelles perforées de trous 3 permettant le passage de l'air.

4, est une rondelle de caoutchouc, perfo-40 rée en son centre et ayant subi une vulcanisation spéciale lui donnant une grande dureté à la périphérie, dureté allant en s'amoindrissant vers le centre où le caoutchouc redevient progressivement de plus en 45 plus élastique.

5, est la tige du piston de pompe ayant une partie tronconique 6 et une partie filetée 7 sur laquelle viennent se fixer les rondelles 1 et 2.

Une pompe ainsi montée fonctionne comme suit :

50

Dans le mouvement d'aspiration, l'air comprimant la rondelle de caoutchouc 4 force celle-ci à prendre la position basse montrée 55 fig. 5, dégageant ainsi le pourtour de la partie tronconique 6, et l'air passe dans le sens des slèches autour de cette partie tronconique, par la perforation de la rondelle 4 et par les trous 3 ménagés dans les deux rondelles 1 et 2. 60

VOITURES.

Dans le mouvement de refoulement le contraire se produit : la rondelle 4, vu sa constitution et son mode de vulcanisation vient s'appuyer par sa partie centrale sur la partie 5 tronconique 6 bouchant ainsi tout accès à l'air (voir fig. 6).

Cette pompe peut naturellement se faire de toutes dimensions et pour tous usages.

RÉSUMÉ.

Perfectionnements apportés aux pompes pour le gonflement des pneumatiques de voitures automobiles, cycles, etc., et particulièrement caractérisés par :

La constitution du piston comportant une 15 tige ordinaire, une embase de forme tronconique sur laquelle se trouve une rondelle de caoutchouc, puis vissées à la partie inférieure deux rondelles l'une de fibre, l'autre de cuivre, toutes deux perforées.

L'emploi d'une rondelle de caoutchouc 20 percée en son centre et vulcanisée de telle sorte que la périphérie atteigne une dureté très grande et que cette dureté aille s'affaiblissant vers le centre qui devient de plus en plus élastique et flexible.

La combinaison générale de ce piston et son application à tous types de pompes.

Société dite :

COMPAGNIE INDUSTRIELLE ET COMMERCIALE DU CYCLE ET DE L'AUTOMOBILE.

Par procuration : G. FAUGÉ.